ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.04391/23

Серия RU № 0483573

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг". Место нахождения: 119501, Россия, город Москва, улица Веерная, дом 2, этаж П, помещение №1, комната №4. Адрес места осуществления деятельности: 142111, РОССИЯ, Московская область, город Подольск, улица Окружная, дом 2В, комнаты 1,5. Телефон: +7(495) 011-03-06, адрес электронной почты: info@profeks.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10АЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ ТОРГОВЫЙ ДОМ "МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД "ВОСТОК"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 346506, Россия, Ростовская область, город Шахты, переулок Сокольнический, дом 8А, помещение 2
Основной государственный регистрационный номер 1206100005286
Телефон: +78632269842 Адрес электронной почты: info@vostok-mz.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ ТОРГОВЫЙ ДОМ "МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД "ВОСТОК"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 346506, Россия, Ростовская область, город Шахты, переулок Сокольнический, дом 8А, помещение 2

ПРОДУКЦИЯ ПИТАТЕЛИ КЛ, КТ, ПП, ПК Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 0994907, 0994908, 0994909). Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3132-005-95061100-2022ПИТАТЕЛИ КЛ, КТ, ПП, ВП, ПК, ПЛ, ПШ, ТК, СБП.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8428399009

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 99РИЦ-012 от 09.10.2023 года, выданного Испытательным центром Обособленного подразделения ООО "ПРОММАШ ТЕСТ" (ИЦ ОП ООО "ПРОММАШ ТЕСТ") (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21ОК59)
Акта анализа состояния производства №23/09/0039 от 12.09.2023, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.10АЖ58) эксперт, подписавший акт анализа состояния производства - Кушнир Богдан Александрович
Паспорт на питатель ПК-1,2-12 (КЛ-12 00.00.00ПС), паспорт на питатель КТ-14 (КТ-14 00.00.00 ПС),
паспорт на питатель КЛ-12Г (КЛ-12Г 00.00.000ПС), паспорт на питатель ПП-2-10-120 (ТК-16.01.00.00.00ПС), технические условия на питатели КЛ, КТ, ПП, ВП, ПК, ПЛ, ПШ, ТК, СБП № 3132-005-95061100-2022
Оценка рисков воспламенения, Чертежи
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Назначенный срок годности - 5 лет. Условия и сроки хранения указаны в эксплуатационной документации. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 01.04.2023 года. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям - бланки №№ 0994907, 0994908, 0994909

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 11.10.2023 **ПО** 10.10.2028 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Хаметова Аделия Равильевна (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Илюхин Артем Вячеславович (Ф.И.О.)

АО «ОПЦИОН», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 845.

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.04391/23

Серия RU № 0994907

1. Назначение и область применения

Сертификат соответствия распространяется на питатель типа КЛ, КТ, ПП, ПК, серийно выпускаемый по Техническим условиям ТУ 3132-005-95061100-2016, (далее – «питатели»).

Питатель типа КЛ, качающегося типа (легкий) предназначен для равномерной выдачи нелипких сыпучих материалов с объемной массой насыпного груза до 1,2 т/м^3.

Питатель типа КТ, качающегося типа (тяжелый) предназначен для равномерной выдачи нелипких сыпучих материалов с объемной массой насыпного груза до 2,8 т/м^3.

Питатель типа ПП, ТК, пластинчатый, предназначен для равномерной выдачи сыпучих материалов из бункеров, воронок и других емкостей рабочих машин или транспортирующих устройств.

Питатель типа ПК, качающегося типа (легкий и тяжелый) предназначен для равномерной выдачи нелипких сыпучих материалов с объемной массой насыпного груза 1,2 т/м^3 – 2,6 т/м^3.

Область применения – подземные горные выработки шахт и рудников в горизонтальном и (или) наклонном положениях с углом наклона ±15 градусов, в том числе опасных по газу и/или пыли, а также их наземные строения, в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты и температурой окружающей среды.

Структура условного обозначения питателей типов КЛ, КТ, :

XX - Y - 01

где:

XX - тип питателя

Y - типоразмер лотка питателя/ ширина полотна/ диаметр ротора;

01 - взрывозащищенный;

Структура условного обозначения питателей типа ПК:

ПК - Z x Y - 01

где:

ПК - Тип питателя;

Z - объемная масса насыпного груза;

Y - типоразмер лотка питателя;

01 - взрывозащищенный;

Структура условного обозначения питателей типов ПП:

XX - Y - Q - 01

где:

XX - тип питателя;

Y - типоразмер применяемой пластины/ типоразмер ширины полотна;

Q - длина по осям звездочек;

01 - взрывозащищенный;

ВОСТОК
vostok-nz.com

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Питатель типа КЛ представляет собой машину, состоящую из следующих основных частей: короба (приёмной части) лотка, привода питателя, роликоопор. Короб представляет собой сварную металлоконструкцию и состоит из двух боковин, крышки и наклонной стенки. Рабочим органом питателя является лоток, представляющий собой сварную металлоконструкцию. С торцевой части рамы лотка установлен кронштейн, к которому при помощи пальца крепится шатун кривошипно-шатунного механизма. Нижняя часть лотка опирается через съемные рельсы на опоры. Поверхности боковых и наклонной стенок бункера, а также лотка, контактирующие с подаваемым материалом зафутерованы сменными износостойкими стальными листами. Привод питателя состоит из взрывозащищенного асинхронного электродвигателя, двухступенчатого редуктора, кривошипно-шатунного механизма. Электропривод с редуктором соединяются лепестковой муфтой, закрытой кожухом. Привод установлен на раме, прикрепленной к коробу питателя через опорные и наклонные стойки, а также при помощи болтовых соединений с коробом питателя. Регулировка производительности питателя осуществляется путем изменения хода лотка, осуществляемой при помощи кривошипно-шатунного механизма, установленного на тихоходном валу редуктора. Для регулировки производительности питателя без изменения хода лотка используется шиберный затвор, позволяющий регулировать поток материала.

Питатель типа КТ, конструкционно, представляет собой модернизированный питатель КЛ с двигателем, редуктором и бункером смонтированными на общем рамном основании. С боковых сторон на рамном основании устанавливаются металлические ограждения, закрывающие бункер. Регулировка производительности питателя осуществляется изменением величины хода лотка при помощи кривошипно-шатунного механизма.

Питатель типа ПК, конструкционно, представляет собой модернизированный питатель КЛ с двумя кривошипно-шатунными механизмами. Корпуса кривошипно-шатунных механизмов устанавливаются на тихоходных валах редуктора. Каждый кривошипно-шатунный механизм состоит из шатуна, шарнирно соединенного с диском, входящим своей наружной конической поверхностью в полость корпуса кривошипа и фиксируется в нем прижимом с помощью болтов. Питатель изготавливается в опорном исполнении с рамным швеллерным основанием.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Хаметова Аделия Равильевна (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Илюхин Артем Вячеславович (Ф.И.О.)

АО «ОПЦИОН», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 845.

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.04391/23

Серия RU № 0994908

Питатели типа ПП и ТК представляет собой машину, рабочим органом которой является замкнутая цепь из пластин, движущаяся по опорным и поддерживающим роликам. Конструкционно, питатель типа ПП, ТК состоит из рамы с опорными роликами, узла приводного вала, узла поддерживающего, узла натяжного вала, бункера и рабочего органа. Рама питателя представляет собой сварную металлоконструкцию на которой монтируются ведущий и ведомый валы, два ряда опорных роликов и остальные детали, и составные части. Пластинчатое полотно охватывает звездочки приводного и натяжного валов, которые приводят его в движение. Рабочая ветвь пластинчатого полотна перемещается по верхним опорным роликам. Данные ролики закрепляются на раме при помощи хомутов. Сбегающая ветвь опирается на нижнее поддерживающие узлы. Натяжение пластинчатого полотна осуществляется при помощи натяжных винтов путем перемещения корпусов подшипников ведомого вала по направляющим натяжного устройства. Привод питателя представляет собой мотор с редуктором, смонтированный на отдельной раме и установленный на приводной вал. Крутящий момент двигателя передается при помощи клиновых резинотканевых ремней. Контроль температуры ленты осуществляется с периодичностью, указанной в Руководстве по эксплуатации на питатели типа ПП.

Более подробно описание конструкции и принцип работы питателей описан в Руководствах по эксплуатации, основные технические характеристики питателей приведены в таблицах 1.1, 1.2, 1.3. Комплектующее оборудование, входящее в состав питателей приведено в таблице 2.

Таблица 1.1 – Технические характеристики питателей КЛ, КТ, ПК, ВП

Наименование показателя, единица измерения	Значение			
Тип питателя	КЛ	КТ	ПК	ПП
Производительность, м³/ч	320-3400	80-650	320-3400	116-1700
Ход лотка, мм	от 0-200 до 0-280			
Число двойных ходов лотка, ход/мин	70	-	70	-
Мощность приводного электродвигателя, кВт	3,0-37,5	4-30	3,0-37,5	3,0-37,5
Крупность кусков поступающего материала, мм, не более	от 400 до 500	от 400 до 800	от 400 до 500	от 0-500 до 0-1200
Объемная масса насыпного груза, т/м³, не более	1,2	2,8	от 1,2 до 2,6	от 1,2 до 2,6
Угол установки питателя, градус	0-10	0-10	0-10	0-20
Диапазон температур окружающей среды при эксплуатации, °С	от -20 до +40			
Маркировка взрывозащиты	[Ex]Mb			

Таблица 2 – Электрические и неэлектрические компоненты, применяемые в составе питателей.

№ п/п	Наименование оборудования, тип	Производитель, странапроисхождения	Ex-Маркировка
1.	Электродвигатели асинхронные трехфазные взрывозащищенные типов АИМУР	Jiangsu Dazhong Electric Motor Co., Ltd., Китай	PB Ex d I MbX
2.	Электродвигатели асинхронные взрывозащищенные АИМ, АИУ	Научно-производственное закрытое акционерное общество «Электромаш», Молдова	PB Ex d I Mb
3.	Электродвигатели трехфазные асинхронные взрывозащищенные серий АВТ/АВТУ, АВК/АВКУ, АВР, ВРП, АВРМ	ООО "ЭЛДВИГ СПБ", РФ	PB Ex db ia I Mb
4.	Вибратор направленного действия взрывобезопасный ВНДВ	ООО «НПП «Красный металлист», Украина	PB Ex d I
Примечание: При согласовании с ОС «ПРОММАШТЕСТ Инжиниринг» допускается применение взрывозащищенных устройств других изготовителей с аналогичными маркировками взрывозащиты и техническими данными и имеющих действующие Сертификаты соответствия ТР ТС 012/2011.			

Внесение изменений в конструкции и(или) техническую документацию изделий согласно пункту 7 статья 6 ТР ТС 012/2011.

Взрывобезопасность питателей обеспечивается выполнением общих требований ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31441.1-2011, ГОСТ 31439-2011, а также требований видов взрывозащиты конструкционная безопасность «с» по ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013.

Взрывозащита вида «с» «конструкционная безопасность» согласно требованиям ГОСТ 31441.1-2011, ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013 обеспечивается применением конструкционных мер для защиты от возможного воспламенения от нагретых поверхностей искр и адиабатического сжатия, производимых движущимися частями, а именно:

- конструкция оборудования исключает соприкосновение металлических неподвижных частей с движущимися деталями. Зазоры между движущимися и неподвижными деталями не изменяются в процессе эксплуатации в меньшую сторону;
- для неэлектрического оборудования группы I с уровнем взрывозащитыMb (по ГОСТ 31441.1-2011) предусматривается, что температура поверхностей ниже 150°С;
- применением смазочных материалов в вращающихся узлах и механизмах, исключающих возможность появления «сухого» трения с последующим нагревом и возможным разрушением;
- отсутствием наружных деталей, изготовленных из материалов, содержащих алюминий и его сплавы;

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Хаметова Аделия Равильевна (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Плюхин Артем Вячеславович (Ф.И.О.)

АО «ОПЦИОН», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 845.

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.04391/23

Серия RU № 0994909

- отсутствием наружных деталей, изготовленных из неметаллических материалов площадью более 100 см² и с поверхностным сопротивлением более 10^9 Ом;
- изготовлением питателей из материалов, негорючих и не поддерживающих горениесогласно ГОСТ 31439- 2011;
- монтаж, эксплуатация, ремонт и обслуживание питателей должны производиться в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации. Обслуживающий персонал должен строго соблюдать требования к параметрам окружающей и рабочей сред, установленные в руководстве по эксплуатации.

Электрические устройства защиты и управления, применяемые при эксплуатации питателей должны иметь действующие сертификаты ТР ТС 012/2011 и область применения, охватывающую область применения питателя.

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности при эксплуатациипитателей.

3. Питатель КЛ, КТ, ПП, ВП, ПК, ПЛ, ПШ, ТК, СБП соответствует требованиям:

ТР ТС 012/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»
ГОСТ 31441.1-2011	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования.
ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013	Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Неэлектрическое оборудование с видами взрывозащиты "конструкционная безопасность "c", контроль источника воспламенения "b", погружение в жидкость "k".
ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36)	Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Общие требования и методы испытаний.

4. Маркировка

На заводскую табличку, закрепленную на питателях, наносится маркировка, включающая следующие данные:

- товарный знак изготовителя;
- наименование и условное обозначение изделия;
- маркировка взрывозащиты и изображение специального знака взрывобезопасности согласно таблицам 1.1;
- диапазон температур при эксплуатации согласно таблицам 1.1;
- заводской номер;
- номер сертификата соответствия;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Евразийского экономического союза;
- и другие данные, требуемые нормативной и технической документацией, которые изготовитель должен отразить в маркировке.

Маркировка специальным знаком взрывобезопасности Ex в соответствии с ТР ТС 012/2011.

5. Специальные условия применения

Нет.

ВОСТОК
vostok-nn.com

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Хаметова Аделия Равильевна (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Илюхин Артем Вячеславович (Ф.И.О.)

АО «ОПЦИОН», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 845.